

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	クマコン熊谷株式会社 大宮工場			
	工場所在地	〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308			
	電話番号	TEL 0480-92-2501 FAX 0480-92-2504			
	U R L	http://www.kumacon.co.jp			
	代表取締役	小林 智	工場長	小島 義久	
	操業月日	昭和44年 8月	資本金	3,000万円	
	JIS認証月日	平成18年6月20日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306011・普通・舗装・軽量・高強度	
	大臣認定月日	高強度コン 平成28年7月29日 高流動コン 平成30年4月3日	大臣認定番号	高強度コン MCON-3564 高流動コン MCON-3935	
	その他工場	川越工場	従業員	大宮工場:26名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9,676m ²	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) 早強(H) 高炉(BB) 中庸熱(M) 低熱(L) シリカ(SFPC)			
	細骨材	①砕砂:栃木県佐野市 ②砕砂:栃木県佐野市 ③砂:千葉県香取市			
	粗骨材	①砕石:栃木県佐野市 ②砕石:栃木県佐野市			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パソフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	石川島建機(株)	ミキサ種別	油圧可変速式2軸強制練り	
	ミキサ能力	6.0m ³ /バッチ	公称能力	360m ³ /h 生産能力 225m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	350tサイロ×1基、・200tサイロ×2基、・150tサイロ×1基(100t:50t)		
		細骨材	550t×6基		
		粗骨材	550t×4基		
		化学混和剤	10,000ℓ×4基 5,500ℓ×2基 4,500ℓ×2基		
		予備	骨材ストックヤード 100t×3基		
	計量器基数	総数11基	内訳 C-3基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基		
	運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数	常駐車:大型19台		
運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
出荷担当者		五條和仁			
有資格者		コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士6名			
品 質 管 理	試験室人員	4名	その他応援体制:系列1工場		
	技術担当者	大島佑介	品質管理責任者	五十嵐信次	
	E-Mail	oomiya-f@kumacon.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 アムスラー型 2,000KN			
	養生水槽	9.6m ³	供試体収容本数φ10×20 1500本		