

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	大宮生コン 株式会社 栗橋工場			
	工場所在地	〒349-1103 埼玉県久喜市栗橋東6-18-36			
	電話番号	TEL 0480-52-0725 FAX 0480-52-0092			
	U R L	http://www.mutsumi-g.co.jp/ohmiya/kurihashi.html			
	代表取締役	関 根 睦 巳	工場長	中 山 強	
	操業月日	昭和37年 4月23日	資本金	3,000万円	
	JIS認証月日	平成19年 5月 7日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307009・普通・舗装・高強	
	大臣認定月日	平成18年 1月23日	大臣認定番号	MCON-1432	
	その他工場	大宮生コン:吉野 埼玉アサノ生コン:岩槻・さいたま	従業員	栗橋工場:10名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	7836m ²	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低発熱(L)			
	細骨材	①砕砂:栃木県佐野市宮下町 ②砂:千葉県成田市村田			
	粗骨材	①砕石:栃木県佐野市築地町 ②砕石:栃木県鹿沼市粕尾 ③砕石:栃木県栃木市西方町			
	水	地下水・スラッジ水			
	化学混和剤	AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	ハカルプラス 株式会社	操作方法	全自動ワンマンコントロールメモリ方式	
	ミキサ	日工 株式会社	ミキサ種別	強制攪拌二軸型	
	ミキサ能力	2.75m ³ /バッチ	公称能力275m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・200tサイロ×1基、150tサイロ×1基、H・50tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M・70tサイロ×1基、L・100tサイロ×1基		
		細骨材	コンクリート製ストックヤード・350m ³ ×1区画、200m ³ ×2区画		
		粗骨材	コンクリート製ストックヤード・350m ³ ×1区画、170m ³ ×2区画		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×5基 4000ℓ×1基		
		予備	コンクリート製ストックヤード・100m ³ ×2区画		
計量器基数	総数 9基	内訳 C-2基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-1基・AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社	ムツミ運輸(株)	社内全工場 大型40台 小型10台		
	運搬車両数	常駐車:大型8台 小型3台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	飯 島 利 之(業務課係長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名・コンクリート技士 3名			
	試験室人員	4名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	鍋 島 博 良	品質管理責任者	中 山 強	
	E-Mail	kurihashi-s@mutsumi-g.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 平成16年式 2,000KN			
	養生水槽	6.0m ³	供試体収容本数φ10×20 約1500本		