

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	有限会社 飯能生コン工業 本社工場			
	工場所在地	〒357-0013 埼玉県飯能市芦荻場480-3			
	電話番号	TEL 042-973-1011 FAX 042-972-3515			
	U R L				
	代表取締役	宮寺 治貞	工場長	橋本 哲夫	
	操業月日	1967年 6月 1日	資本金	1,500万円	
	JIS認証月日	2008年 1月17日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307238: 普通・舗装・軽量	
	大臣認定月日	2017年12月22日	大臣認定番号	MCON-3865	
	その他工場	日高工場・越生工場	従業員	本社工場: 18名	
原 材 料	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	10,000㎡	
	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)			
	細骨材	①砕砂: 埼玉県飯能市坂石 ②砂: 千葉県印旛郡栄町			
	粗骨材	①砕石: 埼玉県飯能市坂石 ②石灰砕石: 埼玉県秩父郡横瀬町 ③人工軽量骨材: メサライト			
	水	地下水・上澄水			
化学混和剤	AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤				
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	日工(株): スーパーイツ・ビー	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	日工(株): DASH-600	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	6.00㎡/バッチ	公称能力360㎡/h, 生産能力150㎡/h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・500tサイロx1基, H・150tサイロx1基, BB・150tサイロx1基, M・150tサイロx1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・800tx4基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・800tx4基		
		化学混和剤	AE減水剤8000ℓx 1基, 高性能AE減水剤8000ℓx 2基, AE剤6000ℓx1基		
	予備	ストックヤード: 細骨材・50t, 粗骨材・80t			
計量器基数	総数 9基	内訳: C-2基, S-1基, G-2基, W-1基, AD-2基, AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社	本社常駐車	社内全工場: 12t: 30台 10t: 7台 8t: 7台 4t: 4台		
	運搬車両数	12t: 25台 8t: 4台 4t: 1台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
出荷担当者	河手 政志(副品質管理責任者 兼 出荷課課長)				
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 1人 コンクリート技士 4人 コンクリート診断士 1人			
	試験室人員	4名	その他応援体制: 社内2工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	木口 純平	品質管理責任者	木口 純平	
	E-Mail	hannounamacon-honsha@marble.ocn.ne.jp			
	耐圧試験機	(株)前川試験機製 2004年式・2000kN			
	養生水槽	4.0m ³	供試体収容本数φ10x20: 600本		