

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	埼玉太平洋生コン株式会社 本庄工場			
	工場所在地	〒369-0315 埼玉県児玉郡上里町大字大御堂 95 番地			
	電話番号	TEL 0495-33-0316 FAX 0495-33-3243			
	U R L	http://www.saitama-taiheiyo.jp			
	代表取締役	堀川 和 夫	工場長	坂本 信夫	
	操業月日 ※	平成24年 9月 1日	資本金	10,000万円	
	JIS認証月日	平成19年 8月 1日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307084 ・ 普通コン	
	その他工場	浦和・所沢第一・東松山・熊谷	従業員	本庄工場:7名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	5411m ²	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB)			
	細骨材	①粗目砂:児玉郡神川町 ②中目砂:児玉郡上里町 ③細目砂:千葉県香取市			
	粗骨材	①砂利20mm:児玉郡上里町 ②碎石2005:秩父郡皆野町 ③碎石2005(石灰):秩父郡横瀬町 ④砂利40mm:児玉郡上里町			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パシフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	(株)北川鉄工所	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.50m ³ /バッチ	公称能力150m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・250tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・70tサイロ×1基、予備・30tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・380t×2基 ストックヤード・150t×1基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・380t×3基 ストックヤード・50t×1基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×3基		
計量器基数	総数 8基 内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-2基・予備-1基				
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数	シーエストラnsポート(株) 常駐車:大型4台 中型1台 小型2台	社内全工場 大型39台 中型1台、小型2台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	坂本 信夫(工場長兼生産課課長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士2名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	長谷部 宏	品質管理責任者	長谷部 宏	
	E-Mail	hirosi_hasebe@saitama-taiheiyo.co.jp			
	耐圧試験機	(株)東京衡機製造所製 アムスラー 油圧式 1,000KN			
	養生水槽	5.5m ³	供試体収容本数φ10×20 450本		

※ 本庄生コン株式会社を事業承継し、埼玉太平洋生コン(株)本庄工場として操業開始