

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	(株)川村興産 生コンクリート工場			
	工場所在地	〒350-1172 埼玉県川越市大字増形1328-2			
	電話番号	TEL 049-231-5884 FAX 049-231-1465			
	U R L	—			
	代表取締役	川村拓也	工場長	竹田孝司	
	操業月日	1959年4月1日	資本金	一千万円	
	JIS認証月日	2007年11月1日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307222・普通コン	
	大臣認定月日	2013年9月3日	大臣認定番号	MCON-3006	
	その他工場	—	従業員	13名	
所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	12,621㎡		
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)高炉B種(BB)中庸熟(M)			
	細骨材	①砂(粗目)埼玉県川越市増形 ②砂(細目)千葉県香取市西和田地先			
	粗骨材	①石灰石(碎石)埼玉県秩父郡横瀬町 ②硬質砂岩(碎石)埼玉県飯能市坂石			
	水	地下水			
	化学混和剤	A E減水剤 ・ 高性能A E減水剤 ・ A E剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パソフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	2軸強制練り	
	ミキサ能力	3.00m ³ /バッチ	公称能力180m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N : 300 t × 1 予備200 t × 1 BB : 100 t 内割り60 t 予備40 t		
		細骨材	コルゲートサイロ 砂(粗目)1000 t × 2砂(細目)1000 t × 1		
		粗骨材	コルゲートサイロ 石灰石1000 t × 2 硬質砂岩1000 t × 1		
		化学混和剤	AE減水剤6000ℓ × 2 高性能AE減水剤6000ℓ × 1 3000ℓ × 1 AE剤3000ℓ × 1		
	予備	—			
計量器基数	総数 7基	内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基			
運 搬 能 力	運搬車両数	総数 11台	10 t × 8 8 t × 2 4 t × 1		
	運搬管理	現場までの所要時間	最大90分	平均30分	
	出荷担当者	竹田二美男			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士3名			
	試験室人員	3名	その他応援体制 : 混和剤メーカー		
	技術担当者	竹田孝司	品質管理責任者	竹田孝司	
	E-M a i l	namacon@kawamura-kousan.co.jp			
	耐圧試験機	株)前川試験機製作所 1998年式 2000 k N			
	養生水槽	3.8m ³ (1.8 × 3.0 × 0.7)	供試体約1500本		