

# 工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	クマコン熊谷(株)川越工場			
	工場所在地	〒350-1331 埼玉県狭山市新狭山1-1-4			
	電話番号	TEL 04-2968-2110 FAX 04-2968-2106			
	U R L	<a href="mailto:kawagoe-f@kumacon.co.jp">kawagoe-f@kumacon.co.jp</a>			
	代表取締役	小林 智	工場長	竹内孝治	
	操業月日	昭和42年 1月	資本金	3,000万円	
	JIS認証月日	平成19年 5月	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307039普通・舗装、軽量、高強度	
	大臣認定月日	平成30年 9月	大臣認定番号	MCON4017	
		平成31年 4月		MCON4167(高流動)	
	その他工場	大宮	従業員	8人	
所属協同組合	埼玉県北部生コンクリート協同組合 <a href="https://www.saihoku-namacon.jp">https://www.saihoku-namacon.jp</a>	工場敷地面積	7800m <sup>2</sup>		
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)			
	細骨材	①陸砂:埼玉県上里町 ②細目砂:千葉県香取市 ③石灰砕砂:埼玉県横瀬町			
	粗骨材	①硬質砂岩:埼玉県皆野町 ②石灰岩:埼玉県横瀬町			
	水	地下水・上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パンフックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	石川島建機社製	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	3.00m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力180m <sup>3</sup> /h 生産能力120m <sup>3</sup> /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	300tサイロ×1基、100tサイロ×3基		
		細骨材	コルゲートサイロ・800t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・800t×4基、400t×2基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×3基		
		予備			
	計量器基数	総数 7基	内訳 C-1基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基		
	運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数	常駐車:大型11台		
運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
出荷担当者		松原淳一(製造課長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士4名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:系列工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	南純一郎(試験課長)	品質管理責任者	南純一郎	
	E-Mail	<a href="mailto:kawagoe-f@kumacon.co.jp">kawagoe-f@kumacon.co.jp</a>			
	耐圧試験機	前川試験機製 平成10年式 2,000KN			
	養生水槽	7.3m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20 1500本		