

# 工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	埼玉太平洋生コン株式会社 熊谷工場			
	工場所在地	〒360-0215 埼玉県熊谷市田島16			
	電話番号	TEL 048-588-1611 FAX 048-588-1613			
	U R L	http://www.saitama-taiheiyo.jp			
	代表取締役	堀川 和 夫	工場長	鈴木 忠 史	
	操業月日※	平成23年 7月 1日	資本金	10,000万円	
	JIS認証月日	平成18年12月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306050 ・ 普通コン	
	その他工場	浦和・所沢第一・東松山・本庄	従業員	熊谷工場:7名	
原 材 料	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9400m <sup>2</sup>	
	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB) ・ 中庸熱(M)			
	細骨材	①砕砂:栃木県佐野市閑馬町 ②砕砂:栃木県佐野市会沢町 ③砂:千葉県香取市			
	粗骨材	①砕石:栃木県佐野市閑馬町 ②砕石:栃木県佐野市会沢町			
	水	地下水 ・ 上澄水			
化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤				
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パシフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	3.25m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力180m <sup>3</sup> /h 生産能力100m <sup>3</sup> /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・300tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M・50tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・800t×5基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・800t×3基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×3基		
		予備	ストックヤード65t		
計量器基数	総数 7基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-1基・AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数	シーエストラスポーツ(株) 常駐車:大型5台	社内全工場 大型39台 中型1台 小型2台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	赤平修一(工場長代理兼生産課課長)			
	有資格者	コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士1名			
品 質 管 理	試験室人員	3名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	鈴木 忠 史	品質管理責任者	鈴木 忠 史	
	E-Mail	tadasi_suzuki@saitama-taiheiyo.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 平成10年式 2,000KN			
	養生水槽	4.1m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20 600本		

※クマコン熊谷(株)熊谷工場より事業承継し、埼玉太平洋生コン(株)熊谷工場として操業開始