

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		有限会社 廣嶋建材店 関越生コン工場		
	工場所在地		〒350-2211 埼玉県鶴ヶ島市脚折町5丁目3番43号		
	電話番号		TEL 049-285-5100 FAX 049-285-2390		
	U R L		http://hiroshima-kenzai.co.jp		
	代表取締役		廣嶋 正夫	工場長	坂之上 尚
	操業月日		昭和54年10月	資本金	1600万円
	JIS認証月日		2008年7月16日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0308082・普通コンクリート
	大臣認定月日		2017年6月16日 2017年6月16日	大臣認定番号	MCOM-3755(砂岩) MCON-3756(石灰)
	関連会社		廣嶋産業 株式会社	従業員	50 名
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9000 m ²
原 材 料	セメント		①太平洋セメント(株):普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L) ②住友大阪セメント(株):普通(N)		
	細骨材		①陸砂:埼玉県熊谷市 ②陸砂:埼玉県川越市 ③川砂:茨城県北相馬郡利根町		
	粗骨材		①碎石2005:埼玉県熊谷市 ②砂利20mm:埼玉県熊谷市 ③碎石2005:埼玉県秩父郡横瀬町		
	水		①地下水 ②上澄水		
	化学混和剤		①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤		
	製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		光洋機械産業(株)	操作方法
ミキサ		光洋機械産業(株)	ミキサ種別	二軸強制練りミキサ	
ミキサ能力		6.00 m ³ /バッチ	公称能力: 360 m ³ /h 生産能力: 250 m ³ /h		
貯 蔵 設 備		セメント		N:350tサイロ×1基、H:100tサイロ×1基、BB:200tサイロ×1基、M:200tサイロ×1基 L:200tサイロ×1基、N:150tサイロ×1基	
		細骨材		コルゲートサイロ:900t×3基	
		粗骨材		コルゲートサイロ:900t×2基、450t×2基	
		化学混和剤		タンク:6000ℓ×8基、4000ℓ×1基	
計量器基数		総数:11基 内訳:C-3基、S-2基、G-2基、W-1基、AD-2基、AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社		自社:10t車:20台、8t車:11台、7t車:3台、4t車:15台 計49台		
	運搬車両数		庸車:10t車:20台		
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分		
	出荷担当者		宇津木敏男(出荷課長)		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士3名		
	試験室人員		5名	その他応援体制:混和剤メーカー及び派遣会社	
	技術担当者		岡部圭申	品質管理責任者	坂之上 尚
	E-Mail		info@hiroshima-kenzai.co.jp		
	耐圧試験機		株式会社 マルイ社製 2005年式 2000KN		
	養生水槽		12 m ³	供試体収容本数 φ10×20 900本	