

工場概要

2020年6月

会社概要	会社名・工場名		ヨリイ生コン株式会社 桜沢工場		
	工場所在地		〒369-1202 埼玉県大里郡寄居町桜沢1319-1		
	電話番号		TEL 048-581-0081 FAX 048-581-8191		
	U R L		—		
	代表取締役		市川 裕三	工場長	島田 義高
	操業月日		平成10年3月1日	資本金	1,000万円
	JIS認証月日		平成20年2月4日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307416・普通コン
	その他工場		—	従業員	桜沢工場: 26名
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	2,940 m ²
原材料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)		
	細骨材		①砕砂:埼玉県比企郡小川町勝呂 ②川砂:千葉県成田市村田地先		
	粗骨材		①砕石:埼玉県大里郡寄居町西ノ入		
	水		地下水・上澄水		
	化学混和剤		AE減水剤・高性能AE減水剤		
製造設備・能力	操作盤		パシフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式
	ミキサ		北川鉄工所	ミキサ種別	水平二軸強制練り
	ミキサ能力		2.3m ³ /バッチ	公称能力 135m ³ /h 生産能力100m ³ /h	
	貯蔵設備	セメント		N・100tサイロ×2基、H・40tサイロ×1基、BB・50tサイロ×1基	
		細骨材		サイロ・300t×2基、ヤード・100t×1基、ヤード・200t×2基	
		粗骨材		サイロ・300t×1基、サイロ・150t×2基、、ヤード・600t×1基・200t×1基・100t×1基	
		化学混和剤		タンク・6000ℓ×2基、4000ℓ×2基、3000ℓ×1基	
		予備		なし	
	計量器基数		総数 7 基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-2基	
	運搬能力	運搬車数		大型10台・中型6台・小型3台	
運搬管理		現場までの所要時間 平均25分 最大90分			
出荷担当者		鳥塚紀子、坂本明菜			
品質管理	有資格者		コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士 8名		
	試験室人員		3 名	その他応援体制	混和剤メーカー
	技術担当者		長嶋 伸次	品質管理責任者	島田 義高
	E-Mail		yorii-namacon-s@w7.dion.ne.jp		
	耐圧試験機		(株)東京衡機製造所製 昭和54年式 1,000KN		
	養生水槽		4.5m ³	供試体収容本数φ10×20 500本	