

工 場 概 要

2020年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	有限会社 飯能生コン工業 越生工場			
	工場所在地	〒350-0403 埼玉県入間郡越生町大谷568-1			
	電話番号	TEL 049-292-7281	FAX 049-292-6050		
	代表取締役	宮 寺 治 貞	工場長	岡 野 典 正	
	操業月日	平成9年10月28日	資本金	1500万円	
	JIS認証月日	平成20年3月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307473 普通・舗装コン	
	その他工場	飯能本社・日高	従業員	越生工場:11名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	3305.13m ²	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)			
	細骨材	①砕砂:埼玉県比企郡小川町勝呂 ②砂:埼玉県川越市安比奈地先 ③砂:埼玉県熊谷市大麻生 ④砂:埼玉県児玉郡上里町			
	粗骨材	①砕石2005(砂岩):埼玉県比企郡小川町勝呂 ②砕石2005(石灰石):埼玉県秩父郡横瀬町 ③砕石4020(砂岩):埼玉県飯能市坂石			
	水	地下水・上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	(株)北川鉄工所	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	(株)北川鉄工所	ミキサ種別	二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.8m ³ /バッチ	公称能力160m ³ /h	生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	N・300tサイロ×1基、H・150tサイロ×1基、BB・150tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・500t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・500t×2基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×4基		
計量器基数	総数 7基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・Ad-2基			
運 搬 能 力	運搬車両数	常駐車:大型6台、中型1台、 小型2台	社内全工場 大型37台、中型7台、小型4台		
	運搬管理	現場までの所要時間	最大90分	平均30分	
	出荷担当者	佐藤 正行			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート技士3名			
	試験室人員	2名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	斉藤 一 紘	品質管理責任者	岡 野 典 正	
	E-Mail	hannounamacon-ogose@guitar.ocn.ne.jp			
	耐圧試験機	(株)前川試験機製 2003年式 2,000KN			
	養生水槽	5m ³	供試体収容本数φ10×20cm 1000本		