

# 工 場 概 要

2021年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		有限会社 飯能生コン工業 日高工場		
	工場所在地		〒350-1233 埼玉県日高市下鹿山324-1		
	電話番号		TEL 042-989-0381 FAX 042-989-0382		
	代表取締役	宮寺 治貞	工場長	茂木 俊昭	
	操業月日	2002年1月	資本金	1500万円	
	JIS認証月日	2008年1月17日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307239 普通・舗装	
	大臣認定月日	2018年3月23日	大臣認定番号	MCON-3908	
	その他工場	飯能本社工場・越生工場	従業員	日高工場:12名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 <a href="https://www.saihoku-namacon.jp/">https://www.saihoku-namacon.jp/</a>	工場敷地面積	6570m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)		
	細骨材		①砕砂:埼玉県飯能市坂石 ②砂:千葉県印旛郡栄町		
	粗骨材		①碎石:埼玉県飯能市坂石 ②石灰碎石:埼玉県秩父郡横瀬町		
	水		地下水・上澄水		
	化学混和剤		AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤		
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		日工電子	操作方法 コンピュータ制御方式	
	ミキサ		日工(株)	ミキサ種別 二軸強制練り	
	ミキサ能力		3.30m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力175m <sup>3</sup> /h 生産能力120m <sup>3</sup> /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	150tサイロ(内分割 N:100t H:50t), 120tサイロ(内分割 N:60t BB:60t)		
		細骨材	コルゲートサイロ・550t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ550t×2基 200t×1基		
		化学混和剤	タンク6000ℓ×1基 4000ℓ×1基 2000ℓ×3基		
計量器基数		総数 7基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-1基・AE-1基		
運 搬 能 力	運搬車両数		日高工場常駐 常駐車:大型5台 小型3台	社内全工場 大型37台 小型11台	
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均20分		
	出荷担当者		森村 準一(配車)		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士 2名		
	試験室人員		3名	その他応援体制:社内2工場及び混和剤メーカー	
	技術担当者		湯浅 諒	品質管理責任者 茂木 俊昭	
	E-Mail		<a href="mailto:hannounamacon-hidaka@marble.ocn.ne.jp">hannounamacon-hidaka@marble.ocn.ne.jp</a>		
	耐圧試験機		(株)前川試験機製 平成15年式 2,000KN		
	養生水槽		3.15m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20cm 400本	