

工 場 概 要

2021年6月

| | | | | | |
|---------------------------------|--|--|---------------------------------------|--------------------------------------|--|
| 会 社 概 要 | 会社名・工場名 | 埼玉太平洋生コン株式会社 東松山工場 | | | |
| | 工場所在地 | 〒355-0076 埼玉県東松山市下唐子1485-2 | | | |
| | 電話番号 | TEL 0493-22-2761 FAX 0493-22-2763 | | | |
| | U R L | http://www.saitama-taiheiyo.jp | | | |
| | 代表取締役 | 堀川 和 夫 | 工場長 | 熊倉 文昭 | |
| | 操業月日 | 平成22年 2月 1日 | 資本金 | 10,000万円 | |
| | JIS認証月日※1 | 平成22年 6月 1日 | JIS認証機関 認証番号・区分 | (一財)日本建築総合試験所 GB0310001:普通・軽量コン※2 | |
| | 大臣認定月日 | 平成23年 7月 13日 | 大臣認定番号 | MCON-2462 | |
| | その他工場 | 浦和・所沢第一・熊谷・本庄 | 従業員 | 東松山工場:8名 | |
| | 所属協同組合 U R L | 埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp | 工場敷地面積 | 9995m ² | |
| 原 材 料 | セメント | 太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB) | | | |
| | 細骨材 | ①砂(粗目):埼玉県熊谷市 ②砂(細目):千葉県香取市 ③砕砂:埼玉県秩父郡皆野町 | | | |
| | 粗骨材 | ①碎石:埼玉県秩父郡皆野町 ②碎石:埼玉県秩父郡横瀬町 ③人工軽量骨材:日本メサライト工業(株) | | | |
| | 水 | 地下水・上澄水 | | | |
| | 化学混和剤 | AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤 | | | |
| 製 造 設 備 ・ 能 力 | 操作盤 | パシフィックシステム(株) | 操作方法 | コンピュータコントロール方式 | |
| | ミキサ | 日工 株式会社 | ミキサ種別 | 水平二軸強制練り | |
| | ミキサ能力 | 2.75m ³ | 公称能力165m ³ | 生産能力100m ³ | |
| | 貯 蔵 設 備 | セメント | N・200tサイロ×1基、H・50tサイロ×1基、BB・50tサイロ×1基 | | |
| | | 細骨材 | コルゲートサイロ・430t×3基 | | |
| | | 粗骨材 | コルゲートサイロ・430t×2基、300t×1基 | | |
| | | 化学混和剤 | タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×4基 | | |
| | | 予備 | ストックヤード200t×2基 | | |
| 計量器基数 | 総数 7基 内訳 C-1基・S-2基・G-1基・W-1基・AD-1基・AE-1基 | | | | |
| 運 搬 能 力 | 運送会社 | シーエストラnsポート(株) | 社内全工場 大型37台 小型2台 | | |
| | 運搬車両数 | 常駐車:大型6台 | | | |
| | 運搬管理 | 現場までの所要時間 最大90分 平均30分 | | | |
| | 出荷担当者 | 濱谷学(工場長代理兼生産課課長) | | | |
| 品 質 管 理 | 有資格者 | コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士3名 | | | |
| | 試験室人員 | 3名 | その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー | | |
| | 技術担当者 | 岩間重幸 | 品質管理責任者 | 岩間重幸 | |
| | E-Mail | sigeyuki_iwama@saitama-taiheiyo.co.jp | | | |
| | 耐圧試験機 | 前川試験機製 1999年式 2,000KN | | | |
| | 養生水槽 | 12.5m ³ | 供試体収容本数φ10×20 700本 | | |

※1: 認証機関変更 (一財)建材試験センター→(一財)日本建築総合試験所

※2: 軽量コンクリートは気乾単位容積質量は1800~1900kg/m³の範囲