

工場概要

2021年6月

会社概要	会社名・工場名	有限会社 飯能生コン工業 本社工場			
	工場所在地	〒357-0013 埼玉県飯能市芦荻場480-3			
	電話番号	TEL 042-973-1011 FAX 042-972-3515			
	代表取締役	宮寺 治貞	工場長	橋本 哲夫	
	操業月日	1967年6月1日	資本金	1,500万円	
	JIS 認証月日	2008年1月17日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307238.普通・舗装・軽量	
	大臣認定月日	2017年12月22日	大臣認定番号	MCON-3865	
	その他工場	日高工場・越生工場	従業員	本社工場：18名	
	所属協同組合 URL	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp/	工場敷地面積	10,000㎡	
原材料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)			
	細骨材	①砕砂：埼玉県飯能市坂石 ②砂：千葉県印旛郡栄町			
	粗骨材	①砕石：埼玉県飯能市坂石 ②石灰砕石：埼玉県秩父郡横瀬町 ③人工軽量骨材：メサライト			
	水	地下水・上澄水			
	化学混和剤	A E 減水剤・高性能A E 減水剤・A E 剤			
製造設備・能力	操作盤	日工(株) スーパーイツ・ビー	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	日工(株) DASH-600	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	6.00㎡/バッチ	公称能力360㎡/h, 生産能力150㎡/h		
	貯蔵設備	セメント	N・500tサイロx1基, H・150tサイロx1基, BB・150tサイロx1基, M・150tサイロx1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・800tx4基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・800tx4基		
		化学混和剤	AE減水剤8000ℓ x 1基, 高性能A E 減水剤8000ℓ x 2基, AE剤6000ℓ x 1基		
予備	ストックヤード：細骨材50t・粗骨材80t				
計量器基数	総数 9基	内訳： C-2基, S-1基, G-2基, W-1基, AD-2基, AE-1基			
運搬能力	運搬車両数	本社常駐車： 12t：26台 10t：2台 8t：5台	社内全工場： 12t：30台 10t：7台 8t：7台 4t：4台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	清水 敬仁 (副品質管理責任者 兼 出荷課課長)			
品質管理	有資格者	コンクリート主任技士 1人 コンクリート技士 4人 コンクリート診断士 1人			
	試験室人員	4名	その他応援体制：社内2工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	木口 純平	品質管理責任者	木口 純平	
	E-mail	hannounamacon-honsha@marble.ocn.ne.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 2004年式・2000kN			
養生水槽	4.0㎡	供試体収容本数φ10x20, 600本			