

工 場 概 要

2021年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		ヨリイ生コン株式会社 桜沢工場		
	工場所在地		〒369-1202 埼玉県大里郡寄居町桜沢1319-1		
	電話番号		TEL 048-581-0081 FAX 048-581-8191		
	U R L		—		
	代表取締役	市川 裕三	工場長	島田 義高	
	操業月日	平成10年3月1日	資本金	1,000万円	
	JIS認証月日	平成20年2月4日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307416・普通コン	
	その他工場	—	従業員	桜沢工場: 26名	
所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	2,940 m ²		
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)		
	細骨材		①砕砂:埼玉県比企郡小川町勝呂 ②川砂:千葉県成田市村田地先		
	粗骨材		①砕石:埼玉県大里郡寄居町西ノ入		
	水		地下水・上澄水		
	化学混和剤		AE減水剤・高性能AE減水剤		
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		パシフィックシステム(株)	操作方法 コンピュータ制御方式	
	ミキサ		北川鉄工所	ミキサ種別 水平二軸強制練り	
	ミキサ能力		2.3m ³ /バッチ	公称能力 135m ³ /h 生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント		N・100tサイロ×2基、H・40tサイロ×1基、BB・50tサイロ×1基	
		細骨材		サイロ・300t×2基、ヤード・100t×1基、ヤード・200t×2基	
		粗骨材		サイロ・300t×1基、サイロ・150t×2基、、ヤード・600t×1基・200t×1基・100t×1基	
		化学混和剤		タンク・6000ℓ×2基、4000ℓ×2基、3000ℓ×1基	
		予備		なし	
計量器基数		総数 7 基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-2基		
運 搬 能 力	運搬車数		大型11台・中型6台・小型3台		
	運搬管理		現場までの所要時間 平均25分 最大90分		
	出荷担当者		鳥塚紀子、坂本明菜		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士 7名		
	試験室人員	3 名	その他応援体制	混和剤メーカー	
	技術担当者	長嶋 伸次	品質管理責任者	島田 義高	
	E-Mail	yorii-namacon-s@w7.dion.ne.jp			
	耐圧試験機	(株)東京衡機製造所製 昭和54年式 1,000KN			
	養生水槽	4.5m ³	供試体収容本数φ10×20 500本		