

# 工 場 概 要

2021年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		大宮生コン株式会社 吉野工場			
	工場所在地		〒331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町2-1382			
	電話番号		TEL 048-665-1381(代)	FAX 048-667-4804	試験室 048-667-0104	
	U R L		http://www.mutsumi-g.co.jp			
	代表取締役		関根 睦巳	工場長	南保 弘生	
	操業月日		昭和44年 9月	資本金	3,000万円	
	JIS認証月日		平成19年 5月	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307007・普通,舗装,軽量,高強度	
	大臣認定月日		平成28年12月 平成30年 4月	大臣認定番号	MCON3639(高強度) MCON3939(高流動)	
	その他工場		栗橋・(岩槻・さいたま(埼央アサノ))	従業員	吉野工場: 18名	
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	16,891m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材		①砕砂: 栃木県佐野市山菅町 ②砂: 千葉県香取市西和田地先			
	粗骨材		①砕石: 栃木県佐野市戸室町			
	水		地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤		AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		第一 (株)北川鉄工所・第二 光洋機械産業(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ		第一 (株)北川鉄工所・第二 光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力		第一 3.0m <sup>3</sup> /バッチ・第二 2.8m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力 第一 180m <sup>3</sup> /h・第二 280m <sup>3</sup> /h 生産能力 第一 100m <sup>3</sup> /h・第二 150m <sup>3</sup> /h		
	貯 蔵 設 備	セメント		N:300tサイロ×1基・150tサイロ×1基、H:100tサイロ×1基、BB:150tサイロ×2基、M:150tサイロ×1基		
		細骨材		コルゲートサイロ・350m <sup>3</sup> ×5基 600m <sup>3</sup> ×3基 軽量ストックヤード150m <sup>3</sup>		
		粗骨材		コルゲートサイロ・500m <sup>3</sup> ×2基 600m <sup>3</sup> ×1基 軽量ストックヤード300m <sup>3</sup>		
		化学混和剤		タンク・6000ℓ×8基 4000ℓ×1基		
	計量器基数		第一 第二	C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基・混和材 - 1基		
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数		ムツミ運輸・横田運輸 常駐車: 大型18台 小型3台	グループ内全工場	大型44台 小型10台	
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者		平田万博			
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士 6名			
	試験室人員		4名	その他応援体制: グループ内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者		松本 雅昭	品質管理責任者	南保 弘生	
	E-Mail		yoshino@mutsumi-g2.co.jp			
	耐圧試験機		前川試験機製 平成10年式 2,000KN			
	養生水槽		5.5x5.5x1m	供試体収容本数φ10×20 約6000本		