

工 場 概 要

2022年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	東和生コン株式会社 東松山工場			
	工場所在地	〒355-0009 埼玉県東松山市仲田町3番地			
	電話番号	TEL 0493-22-3520 FAX 0493-22-3567			
	U R L	http://www.towa-arks.co.jp			
	代表取締役	伊 田 康 一 郎	工場長	堤 大 行	
	操業月日	昭和 44年 8月 1日	資本金	5,000万円	
	JIS認証月日	平成 29年 2月 6日	JIS認証機関 認証番号・区分	一般財団法人 日本建築総合試験所 GB0306121 普通・舗装・高強度	
	大臣認定月日	平成 23年 5月 6日	大臣認定番号	MCON-2430	
	その他工場	富士見・本庄・伊奈	従業員	東松山工場:19名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	5,950m ²	
原 材 料	セメント	宇部三菱セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材	①砕砂:埼玉県秩父郡皆野町 ②砂:千葉県香取市 ③砂:埼玉県児玉郡上里町			
	粗骨材	①碎石:埼玉県秩父郡皆野町 ②石灰碎石:埼玉県秩父郡横瀬町			
	水	①上水道水 ②地下水 ③上澄水			
	化学混和剤	①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	日工(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	3.3m ³ /バッチ	公称能力210m ³ /h 生産能力110m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N: 150tサイロ×1基、H: 100tサイロ×1基、BB: 150tサイロ×1基、L: 100tサイロ×1基、M: 150tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ 560t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ 560t×3基		
		化学混和剤	タンク 6000ℓ×1基 4000ℓ×5基		
計量器基数	総数9基	内訳 C-2基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基			
運 搬 能 力	運搬車両数	常駐車:大型7台 中型3台 小型1台	社内全工場:大型38台 中型12台 小型6台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	甲斐隆宏			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士 3名 コンクリート診断士 1名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	加藤勝次	品質管理責任者	加藤勝次	
	E-Mail	k-kato@twa-g.jp			
	耐圧試験機	(株)島津製作所製 平成26年式 2,000KN			
	養生水槽	8m ³	供試体収容本数φ10×20 800本		