

# 工 場 概 要

2022年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		クマコン熊谷株式会社 大宮工場		
	工場所在地		〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308		
	電話番号		TEL 0480-92-2501 FAX 0480-92-2504		
	U R L		http://www.kumacon.co.jp		
	代表取締役		小林 智	工場長	小島 義久
	操業月日		昭和44年 8月	資本金	3,000万円
	JIS認証月日		平成18年6月20日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306011・普通・舗装・軽量・高強度
	大臣認定月日		高強度コン 平成28年7月29日 高流動コン 平成30年4月3日	大臣認定番号	高強度コン MCON-3564 高流動コン MCON-3935
	その他工場		川越工場	従業員	大宮工場: 30名
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.kumacon.co.jp	工場敷地面積	9,676m <sup>2</sup>
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N) 早強(H) 高炉(BB) 中庸熱(M) 低熱(L) シリカ(SFPG)		
	細骨材		①砕砂: 栃木県佐野市 ②砕砂: 栃木県佐野市 ③砂: 千葉県香取市		
	粗骨材		①砕石: 栃木県佐野市 ②砕石: 栃木県佐野市		
	水		地下水 ・ 上澄水		
	化学混和剤		AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤		
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		パソフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式
	ミキサ		光洋機械産業(株)	ミキサ種別	油圧可変速式2軸強制練り
	ミキサ能力		5.0m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力300m <sup>3</sup> /h 生産能力250m <sup>3</sup> /h	
	貯 蔵 設 備	セメント		350tサイロ×1基、・200tサイロ×2基、・150tサイロ×1基(100t:50t)	
		細骨材		550t×6基	
		粗骨材		550t×4基	
		化学混和剤		10,000ℓ×4基 5,500ℓ×2基 4,500ℓ×2基	
		予備		骨材ストックヤード 100t×3基	
	計量器基数		総数11基 内訳 C-3基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基		
	運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数		常駐車: 大型21台	
運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
出荷担当者		岩野光			
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士5名		
	試験室人員		4名	その他応援体制: 系列1工場	
	技術担当者		豊田洋輔	品質管理責任者	豊田洋輔
	E-Mail		oomiya-f@kumacon.co.jp		
	耐圧試験機		前川試験機製 アムスラー型 2,000KN		
	養生水槽		9.6m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20 1500本	