

工 場 概 要

2023年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	小山レミコン株式会社 埼玉工場			
	工場所在地	〒361-0031 埼玉県行田市緑町9番7号			
	電話番号	TEL 048-553-1281 FAX 048-554-1950			
	U R L	https://www.asahi-g.co.jp/oyama			
	代表取締役	森戸 勝	工場長	栗原 潤一	
	操業月日	昭和38年 8月 12日	資本金	4,200万円	
	JIS認証月日	平成19年 4月 4日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307001 ・ 普通コン	
	大臣認定月日	平成17年 9月20日	大臣認定番号	MCON-1372	
	その他工場	小山・鹿沼・総和・下妻・岩井・真岡	従業員	埼玉工場: 17名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9000m ²	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB) ・ 中庸熱(M)			
	細骨材	①砕砂: 栃木県栃木市尻内町			
	粗骨材	①砕石: 栃木県栃木市尻内町 ②砕石: 栃木県佐野市会沢町			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	北川鉄工所(株) 製	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	北川鉄工所(株) 製	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.80m ³ /バッチ	公称能力165m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・600tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M・100tサイロ		
		細骨材	コルゲートサイロ・700t×2基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・700t×3基		
		化学混和剤	タンク・8000ℓ×3基 5000ℓ×1基 4000ℓ×1基 1000ℓ×1基		
		予備	ストックヤード200t×2基 60t×1基		
計量器基数	総数 7基 内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基				
運 搬 能 力	運搬車両数	総数 15台	大型車7台 中型車4台 小型車4台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	笠原直明(出荷輸送課長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士1名			
	試験室人員	3名	その他応援体制: 社内6工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	栗原 潤一	品質管理責任者	高澤 弘史	
	E-Mail	oyama-rmc-saitama@asahi-g.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 平成17年式 2,000KN			
	養生水槽	3m ³	供試体収容本数φ10×20 1200本		