

工 場 概 要

2023年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		有限会社 飯能生コン工業 越生工場		
	工場所在地		〒350-0403 埼玉県入間郡越生町大谷568-1		
	電話番号		TEL 049-292-7281 FAX 049-292-6050		
	代表取締役	宮 寺 治 貞	工場長	岡 野 典 正	
	操業月日	平成9年10月28日	資本金	1500万円	
	JIS認証月日	平成20年3月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307473 普通・舗装コン	
	その他工場	飯能本社・日高	従業員	越生工場: 11名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	3305.13m ²	
原 材 料	セメント 太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB)				
	細骨材 ①砕砂: 埼玉県比企郡小川町勝呂 ②砂: 埼玉県川越市安比奈地先 ③砂: 埼玉県熊谷市大麻生 ④砂: 埼玉県児玉郡上里町				
	粗骨材 ①碎石2005(砂岩): 埼玉県比企郡小川町勝呂 ②碎石2005(石灰石): 埼玉県秩父郡横瀬町 ③碎石4020(砂岩): 埼玉県飯能市坂石				
	水 地下水 ・ 上澄水				
	化学混和剤 AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤				
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		(株)北川鉄工所	操作方法 コンピュータ制御方式	
	ミキサ		(株)北川鉄工所	ミキサ種別 二軸強制練り	
	ミキサ能力		2.8m ³ /バッチ	公称能力160m ³ /h 生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	N・300tサイロ×1基、H・150tサイロ×1基、BB・150tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・500t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・500t×2基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×4基		
計量器基数		総数 7基	内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・Ad - 2基		
運 搬 能 力	運搬車両数		常駐車: 大型5台、中型1台、 小型2台	社内全工場 大型37台、中型7台、小型4台	
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分		
	出荷担当者		長谷川 紀子		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート技士3名		
	試験室人員		2名	その他応援体制: 社内3工場及び混和剤メーカー	
	技術担当者		斉藤 一 紘	品質管理責任者	岡 野 典 正
	E-Mail		hannounamacon-ogose@guitar.ocn.ne.jp		
	耐圧試験機		(株)前川試験機製 2003年式 2,000KN		
	養生水槽		5m ³	供試体収容本数φ10×20cm 1000本	