

# 工 場 概 要

2023年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		クマコン熊谷(株)川越工場		
	工場所在地		〒350-1331 埼玉県狭山市新狭山1-1-4		
	電話番号		TEL 04-2968-2110 FAX 04-2968-2106		
	U R L		<a href="mailto:kawagoe-f@kumacon.co.jp">kawagoe-f@kumacon.co.jp</a>		
	代表取締役		小林 智	工場長	竹内孝治
	操業月日		昭和42年 1月	資本金	3,000万円
	JIS認証月日		平成19年 5月	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307039普通・舗装、軽量、高強度
	大臣認定月日		平成30年 9月	大臣認定番号	MCON4017
			平成31年 4月		MCON4167(高流動)
	その他工場		大宮	従業員	8人
所属協同組合		埼玉県北部生コンクリート協同組合 <a href="https://www.saihoku-namacon.jp">https://www.saihoku-namacon.jp</a>	工場敷地面積	7800m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)		
	細骨材		①陸砂:埼玉県上里町 ②細目砂:千葉県香取市 ③石灰砕砂:埼玉県横瀬町		
	粗骨材		①硬質砂岩:埼玉県皆野町 ②石灰岩:埼玉県横瀬町		
	水		地下水・上澄水		
	化学混和剤		AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤		
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		パシフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式
	ミキサ		石川島建機社製	ミキサ種別	水平二軸強制練り
	ミキサ能力		2.8m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力280m <sup>3</sup> /h 生産能力120m <sup>3</sup> /h	
	貯 蔵 設 備	セメント		300tサイロ×1基、100tサイロ×3基	
		細骨材		コルゲートサイロ・800t×3基	
		粗骨材		コルゲートサイロ・800t×4基、400t×2基	
		化学混和剤		タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×3基	
		予備			
計量器基数		総数 7基 内訳 C-1基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社				
	運搬車両数		常駐車:大型11台		
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分		
出荷担当者		南純一郎(次長/試験課長)			
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士3名		
	試験室人員		4名	その他応援体制:系列工場及び混和剤メーカー	
	技術担当者		南純一郎(次長/試験課長)	品質管理責任者	南純一郎(次長/試験課長)
	E-Mail		<a href="mailto:kawagoe-f@kumacon.co.jp">kawagoe-f@kumacon.co.jp</a>		
	耐圧試験機		前川試験機製 平成10年式 2,000KN		
	養生水槽		7.3m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20 1500本	