

工 場 概 要

2023年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		大宮生コン株式会社 吉野工場			
	工場所在地		〒331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町2-1382			
	電話番号		TEL 048-665-1381(代)	FAX 048-667-4804	試験室 048-667-0104	
	U R L		http://www.mutsumi-g.co.jp			
	代表取締役		関根 睦巳	工場長	南保 弘生	
	操業月日		昭和44年 9月	資本金	3,000万円	
	JIS認証月日		平成19年 5月	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307007・普通,舗装,軽量,高強度	
	大臣認定月日		平成28年12月 平成30年 4月 令和5年 2月	大臣認定番号	MCON3639(高強度) MCON3939(高流動) MCON4592(高強度)	
	その他工場		栗橋・(岩槻・さいたま(埼央アサ))	従業員	吉野工場:17名	
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	16,891m ²	
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熟(M)・低熟(L)			
	細骨材		①砕砂:栃木県佐野市山菅町 ②砕砂:栃木県佐野市宮下町 ③砂:千葉県香取市西和田地先			
	粗骨材		①碎石:栃木県佐野市宮下町 ②碎石:栃木県鹿沼市下粕尾 ③碎石:栃木県佐野市戸室町			
	水		地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤		AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		第一・第二共に 光洋機械産業(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ		第一・第二共に 光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力		第一・第二共に 2.8m ³ /バッチ	公称能力 第一・第二共に 280m ³ /h 生産能力 第一・第二共に 150m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント		N:150tサイロ×3基、H:100tサイロ×1基、BB:150tサイロ×1基、M:150tサイロ×1基 予備:150t×1基		
		細骨材		コルゲートサイロ・350m ³ ×5基 600m ³ ×3基 軽量ストックヤード ¹ 150m ³		
		粗骨材		コルゲートサイロ・500m ³ ×2基 600m ³ ×1基 軽量ストックヤード ³ 300m ³		
		化学混和剤		タンク・6000ℓ×9基		
計量器基数		第一 第二	C-2基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基・混和材-1基 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-1基・AE-1基・混和材-1基			
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数		ムツミ運輸・横田運輸 常駐車:大型15台 小型3台	グループ内全工場 大型43台 小型10台		
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者		木村康秀			
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士 9名			
	試験室人員		4名	その他応援体制:グループ内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者		松本 雅昭	品質管理責任者	南保 弘生	
	E-Mail		yoshino@mutsumi-g2.co.jp			
	耐圧試験機		前川試験機製 平成10年式 2,000KN			
養生水槽		5.5x5.5x1m	供試体収容本数φ10×20 約6000本			