

工 場 概 要

2023年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	東和生コン株式会社 伊奈工場			
	工場所在地	〒362-0812 埼玉県北足立郡伊奈町内宿台五丁目157番			
	電話番号	TEL 048-728-6808 FAX 048-728-6826			
	U R L	https://www.towa-arks.co.jp			
	代表取締役	伊田 康一郎	工場長	安藤 悟	
	操業月日	昭和 48年 7月 1日	資本金	5,000万円	
	JIS認証月日	平成 19年 8月24日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307142 普通・軽量	
	大臣認定月日	平成 24年 12月 7日	大臣認定番号	MCON 3471	
	その他工場	富士見、東松山、本庄	従業員	伊奈工場: 23名	
所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	7,941m ²		
原 材 料	セメント	UBE三菱セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材	①砕砂: 栃木県佐野市閑馬町 ②砂: 千葉県香取市			
	粗骨材	①砕石: 栃木県佐野市閑馬町 ②砕石: 栃木県佐野市鍋山町			
	水	①地下水 ②上澄水			
	化学混和剤	①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	日工(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.75m ³ /バッチ		公称能力180m ³ /h 生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	N・200tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M/L・50tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・350t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・350t×2基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×4基 4000ℓ×2基 2000ℓ×1基		
	予備				
計量器基数	総数 8基	内訳 C-1基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-1基・AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数	自工場: 大型12台・小中型5台	社内全工場 大型38台 小型6台 中型12台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	榎島 洋介(業務係長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士 3名			
	試験室人員	4名	その他応援体制: 社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	兼古 良輔	品質管理責任者	兼古 良輔	
	E-Mail	r-kaneko@twa-g.jp			
	耐圧試験機	(株)前川試験機製 2008年式 2,000KN			
養生水槽	3.5m ³	供試体収容本数φ10×20 600本			