工　場　概　要

2023年6月

会社概要	会社名・工場名	埼玉太平洋生コン株式会社 熊谷工場		
	工場所在地	〒360-0215 埼玉県熊谷市田島16		
	電話番号	TEL 048-588-1611　　FAX 048-588-1613		
	U R L	http://www.saitama-taiheiyo.jp		
	代表取締役	堀 川 和 夫	工場長	鈴 木 忠 史
	操業月日※	平成23年 7月 1日	資本金	10,000万円
	JIS認証月日	平成18年12月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306050 ・ 普通コン
	その他工場	浦和・所沢・東松山・本庄	従業員	熊谷工場:7名
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生ｺﾝｸﾘｰﾄ協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9400m^2
原材料	セメント	太平洋ｾﾒﾝﾄ(株)　普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB) ・ 中庸熱(M)		
	細骨材	①砕砂:栃木県佐野市閑馬町 ②砕砂:栃木県佐野市会沢町 ③砂:千葉県香取市		
	粗骨材	①砕石:栃木県佐野市閑馬町 ②砕石:栃木県佐野市会沢町		
	水	地下水 ・ 上澄水		
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤		
製造設備・能力	操作盤	ﾊﾟｼﾌｨｯｸｼｽﾃﾑ(株)	操作方法	コンピュータ制御方式
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り
	ミキサ能力	3.25m3/バッチ	公称能力180m^3/h　生産能力100m^3/h	
	貯蔵設備 セメント	N・300tｻｲﾛ×1基、H・100tｻｲﾛ×1基、BB・100tｻｲﾛ×1基、M・50tｻｲﾛ×1基		
	貯蔵設備 細骨材	コルゲートサイロ・800t×5基		
	貯蔵設備 粗骨材	コルゲートサイロ・800t×3基		
	貯蔵設備 化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基　4000ℓ×3基		
	貯蔵設備 予備	ストックヤード65t		
	計量器基数	総数 7基	内訳 C－1基・S－1基・G－2基・W－1基・AD－1基・AE－1基	
運搬能力	運送会社 運搬車両数	シーエストランスポート(株) 常駐車:大型5台	社内全工場　大型37台 小型2台	
	運搬管理	現場までの所要時間　最大90分　平均30分		
	出荷担当者	丸山隆司(副工場長兼生産課課長)		
品質管理	有資格者	ｺﾝｸﾘｰﾄ主任技士 1名 コンクリート技士2名		
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー及び派遣会社	
	技術担当者	鈴木忠史	品質管理責任者	鈴木忠史
	E-Mail	tadasi_suzuki@saitama-taiheiyo.co.jp		
	耐圧試験機	前川試験機製　平成10年式 2,000KN		
	養生水槽	4.1m^3	供試体収容本数φ10×20 600本	

※クマコン熊谷㈱熊谷工場より事業承継し、埼玉太平洋生コン㈱熊谷工場として操業開始