

工 場 概 要

2024年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		埼玉太平洋生コン株式会社 本庄工場			
	工場所在地		〒369-0315 埼玉県児玉郡上里町大字大御堂 95 番地			
	電話番号		TEL 0495-33-0316 FAX 0495-33-3243			
	U R L		http://www.saitama-taiheiyo.jp			
	代表取締役		松原 浩明	工場長	坂本 信夫	
	操業月日 ※		平成24年 9月 1日	資本金	10,000万円	
	JIS認証月日		平成19年 8月 1日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0307084 ・ 普通コン	
	その他工場		浦和・所沢・東松山・熊谷	従業員	本庄工場:6名	
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	5412m ²	
原 材 料	セメント		太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB)			
	細骨材		①粗目砂:児玉郡神川町 ②中目砂:児玉郡上里町 ③細目砂:千葉県香取市			
	粗骨材		①砂利20mm:児玉郡上里町 ②碎石2005:秩父郡皆野町 ③碎石2005(石灰):秩父郡横瀬町			
	水		地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤		AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		パンフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ		(株)北川鉄工所	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力		2.30m ³ /バッチ	公称能力150m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・250tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・70tサイロ×1基、予備・30tサイロ×1基			
		細骨材	コルゲートサイロ・380t×2基 ストックヤード・150t×1基			
		粗骨材	コルゲートサイロ・380t×3基			
		化学混和剤	タンク・6000L×2基 4000L×3基			
計量器基数		総数 8基	内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 2基・予備 - 1基			
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数		シーエストラנסポート(株) 常駐車:大型4台 小型2台	社内全工場 大型40台 小型2台		
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者		坂本 信夫(工場長 兼 生産課課長 兼 品質管理課課長)			
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士2名			
	試験室人員		2名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者		大澤 昭治	品質管理責任者	坂本 信夫	
	E-Mail		akiharu_oosawa@saitama-taiheiyo.co.jp			
	耐圧試験機		(株)東京衡機製造所製 アムスラー 油圧式 1,000KN			
	養生水槽		5.5m ³	供試体収容本数φ10×20 450本		

※ 本庄生コン株式会社を事業承継し、埼玉太平洋生コン(株)本庄工場として操業開始