

工 場 概 要

2024年6月

会 社 概 要	会社名・工場名		埼玉太平洋生コン株式会社 熊谷工場		
	工場所在地		〒360-0215 埼玉県熊谷市田島16		
	電話番号		TEL 048-588-1611 FAX 048-588-1613		
	U R L		http://www.saitama-taiheiyo.jp		
	代表取締役	松原 浩明	工場長	鈴木 忠史	
	操業月日※	平成23年 7月 1日	資本金	10,000万円	
	JIS認証月日	平成18年12月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306050 ・ 普通コン	
	その他工場	浦和・所沢・東松山・本庄	従業員	熊谷工場:7名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9400m ²	
原 材 料	セメント 太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB) ・ 中庸熱(M)				
	細骨材 ①砕砂:栃木県佐野市閑馬町 ②砕砂:栃木県佐野市会沢町 ③砂:千葉県香取市				
	粗骨材 ①砕石:栃木県佐野市閑馬町 ②砕石:栃木県佐野市会沢町				
	水 地下水 ・ 上澄水				
	化学混和剤 AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤				
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		パンフィックシステム(株)	操作方法 コンピュータ制御方式	
	ミキサ		光洋機械産業(株)	ミキサ種別 水平二軸強制練り	
	ミキサ能力		3.25m ³ /バッチ	公称能力180m ³ /h 生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント N・300tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M・50tサイロ×1基			
		細骨材 コルゲートサイロ・800t×5基			
		粗骨材 コルゲートサイロ・800t×3基			
		化学混和剤 タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×3基			
	予備		ストックヤード65t		
計量器基数		総数 7基 内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基			
運 搬 能 力	運送会社	シーエストラnsポート(株)		社内全工場 大型40台 小型2台	
	運搬車両数	常駐車:大型6台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
出荷担当者		白石卓也			
品 質 管 理	有資格者 コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士2名				
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー及び派遣会社		
	技術担当者	鈴木 忠史	品質管理責任者	鈴木 忠史	
	E-Mail	tadasi_suzuki@saitama-taiheiyo.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 平成10年式 2,000KN			
	養生水槽	4.1m ³	供試体収容本数 φ10×20 600本		

※クマコン熊谷(株)熊谷工場より事業承継し、埼玉太平洋生コン(株)熊谷工場として操業開始