

工場概要

2024年6月

会社概要	会社名・工場名	クマコン熊谷株式会社 大宮工場			
	工場所在地	〒349-0204 埼玉県白岡市篠津1308番地			
	電話番号	TEL 0480-92-2501 FAX 0480-92-2504			
	U R L	http://www.kumacon.co.jp			
	代表取締役	小林 智	工場長	小島 義久	
	操業月日	昭和44年 8月	資本金	3,000万円	
	JIS認証月日	平成18年6月20日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306011・普通・舗装・軽量・高強度	
	大臣認定月日	高強度コン 平成28年7月29日 高流動コン 平成30年4月3日	大臣認定番号	高強度コン MCON-3564 高流動コン MCON-3935	
	その他工場	川越工場	従業員	大宮工場:27名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9,676m ²	
原材料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) 早強(H) 高炉(BB) 中庸熱(M) 低熱(L) シリカ(SFPC)			
	細骨材	①砕砂:栃木県佐野市 ②砕砂:栃木県佐野市 ③砂:千葉県香取市			
	粗骨材	①砕石:栃木県佐野市 ②砕石:栃木県佐野市			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製造設備・能力	操作盤	パンフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	強制2軸練りミキサ メビウス	
	ミキサ能力	5.0m ³ /バッチ	公称能力300m ³ /h 生産能力250m ³ /h		
	貯蔵設備	セメント	350tサイロ×1基、・200tサイロ×2基、・150tサイロ×1基(100t:50t)		
		細骨材	550t×6基		
		粗骨材	550t×4基		
		化学混和剤	10,000ℓ×4基 5,500ℓ×2基 4,500ℓ×2基		
		予備	骨材ストックヤード 100t×3基		
	計量器基数	総数11基	内訳 C-3基・S-2基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基		
	運搬能力	運送会社 運搬車両数	常駐車:大型24台		
運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
出荷担当者		岩野 光			
品質管理	有資格者	コンクリート主任技士 1名 コンクリート技士6名			
	試験室人員	5名	その他応援体制:系列1工場		
	技術担当者	杉岡 彰	品質管理責任者	小島 義久	
	E-Mail	oomiya-f@kumacon.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 アムスラー型 2,000KN			
養生水槽	9.6m ³	供試体収容本数φ10×20 1500本			