

# 工 場 概 要

2024年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	埼玉太平洋生コン株式会社 東松山工場			
	工場所在地	〒355-0076 埼玉県東松山市下唐子1485-2			
	電話番号	TEL 0493-22-2761 FAX 0493-22-2763			
	U R L	http://www.saitama-taiheiyo.jp			
	代表取締役	松原 浩明	工場長	濱谷 学	
	操業月日	平成22年 2月 1日	資本金	10,000万円	
	JIS認証月日※1	平成22年 6月 1日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0310001:普通・軽量コン※2	
	大臣認定月日	平成23年 7月 13日	大臣認定番号	MCON-2462	
	その他工場	浦和・所沢・熊谷・本庄	従業員	東松山工場:7名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9995m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材	①砂(粗目):埼玉県熊谷市 ②砂(細目):千葉県香取市 ③砕砂:埼玉県秩父郡皆野町			
	粗骨材	①砕石:埼玉県秩父郡皆野町 ②砕石:埼玉県秩父郡横瀬町 ③人工軽量骨材:日本メサライト工業(株)			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パシフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータコントロール方式	
	ミキサ	日工 株式会社	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.75m <sup>3</sup>	公称能力165m <sup>3</sup> 生産能力100m <sup>3</sup>		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・200tサイロ×1基、H・50tサイロ×1基、BB・50tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・430t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・430t×2基、300t×1基		
		化学混和剤	タンク・6000L×4基 4000L×2基		
		予備	ストックヤード200t×2基		
計量器基数	総数 7基 内訳 C - 1基・S - 2基・G - 1基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基				
運 搬 能 力	運送会社	シーエストラnsポート(株)			
	運搬車両数	常駐車:大型7台	社内全工場 大型40台 小型2台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	濱谷学(工場長兼生産課課長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士4名			
	試験室人員	4名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	高橋 隆	品質管理責任者	高橋 隆	
	E-Mail	takashi_takahashi@saitama-taiheiyo.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 1999年式 2,000KN			
	養生水槽	12.5m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20 700本		

※1:認証機関変更 (一財)建材試験センター→(一財)日本建築総合試験所

※2:軽量コンクリートは気乾単位容積質量は1800~1900kg/m<sup>3</sup>の範囲