

工 場 概 要

2024年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	東和生コン株式会社 本庄工場			
	工場所在地	〒367-0017 埼玉県本庄市傍示堂578			
	電話番号	TEL 0485-21-1271(代表)0495-21-1273(出荷直通) FAX 0485-22-2804			
	U R L	https://www.towa-arks.co.jp/			
	代表取締役	佐々木誠	工場長	野本 恭正	
	操業月日	昭和43年 11月	資本金	5千万円	
	JIS認証月日	平成19年2月7日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0306123 ・ 普通コン	
	大臣認定月日	平成23年6月6日	大臣認定番号	MCON-2428	
	その他工場	東松山・富士見・伊奈	従業員	本庄工場:20名	
所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	4,362m ²		
原 材 料	セメント	UBE三菱セメント(株) 普通(N)・ 早強(H)・ 高炉B種(BB)・ 中庸熱(M)・ 低熱(L)			
	細骨材	①砂:埼玉県児玉郡上里町 ②砂:埼玉県児玉郡神川町 ③砂:千葉県香取市			
	粗骨材	①20~5mm砂利:埼玉県児玉郡上里町 ②碎石2005:埼玉県秩父郡皆野町 ③石灰碎石2005:埼玉県秩父郡横瀬町			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.0m ³ /バッチ	公称能力120m ³ /h	生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	N・150tサイロ×1基、H・75tサイロ×1基、BB・75tサイロ×1基		
		細骨材	屋根付きストックヤード・230m ³ ×2、170m ³ ×1		
		粗骨材	屋根付きストックヤード・280m ³ ×1、270m ³ ×1、180m ³ ×1		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×1基 3000ℓ×3基		
	予備	ストックヤード80m ³ ×3			
計量器基数	総数 6基	内訳 C-1基・S-1基・G-1基・W-1基・AD-1基・AE-1基			
運 搬 能 力	運送会社	自社	社内全工場 大型38台 小型6台 中型12台		
	運搬車両数	常駐車:大型8台 小型2台 中型4台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	糸井清大			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士2名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	加藤勝次	品質管理責任者	加藤勝次	
	E-Mail	k-kato@twa-g.jp			
	耐圧試験機	島津製作所製 2003年式 2,000KN			
	養生水槽	3.5m ³	供試体収容本数φ10×20 700本		