

# 工 場 概 要

2024年6月

会 社 概 要	会社名・工場名	株式会社 西田建材店 生コン工場			
	工場所在地	〒355-0072 埼玉県東松山市石橋1689-1			
	電話番号	TEL 0493-22-0913 FAX 0493-23-7730			
	U R L	<a href="http://www.nishidakenzai.co.jp">www.nishidakenzai.co.jp</a>			
	代表取締役	西田 武雄	工場長	西田 武雄	
	操業月日	昭和51年8月5日	資本金	4,000万	
	JIS認証月日	2007年2月9日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306100 ・ 普通コン	
	その他工場		従業員	21名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 <a href="https://www.saihoku-namacon.jp">https://www.saihoku-namacon.jp</a>	工場敷地面積	6,300m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB)			
	細骨材	①砕砂:埼玉県比企郡小川町大字勝呂ほか ②細目砂:千葉県成田市村田地先 ③砂(陸砂):埼玉県児玉郡神川町			
	粗骨材	①砕石2005:埼玉県大里郡寄居町 ②陸砂利:埼玉県児玉郡神川町			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パンフックスシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	(株)北川鉄工所	ミキサ種別	2軸強制練りミキサ	
	ミキサ能力	2.0m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力120m <sup>3</sup> /h 生産能力90m <sup>3</sup> /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・150tサイロ×1基、H・70tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基		
		細骨材	ストックヤード・300t×3基		
		粗骨材	ストックヤード・300t×2基		
		化学混和剤	タンク・4000ℓ×4基		
		予備	ストックヤード300t		
計量器基数	総数 7基	内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基			
運 搬 能 力	運送会社	自社			
	運搬車両数	23台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	西田 正則 (専務取締役)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 0名 コンクリート技士3名			
	試験室人員	3名	その他応援体制: 混和剤メーカー		
	技術担当者	武野谷 恵介	品質管理責任者	西田 武雄	
	E-Mail	<a href="mailto:iwamoto@nishidakenzai.co.jp">iwamoto@nishidakenzai.co.jp</a>			
	耐圧試験機	東京衡機製 昭和49年式 アムスラー型 1,000KN			
	養生水槽	8.1m <sup>2</sup>	供試体収容本数φ10×20 154本		