

工場概要

2024年7月

会社概要	会社名・工場名	東和生コン株式会社 東松山工場			
	工場所在地	〒355-0009 埼玉県東松山市仲田町3番地			
	電話番号	TEL 0493-22-3520 FAX 0493-22-3567			
	U R L	https://www.towa-arks.co.jp			
	代表取締役	佐々木 誠	工場長	谷田貝 直樹	
	操業月日	昭和 44年 8月 1日	資本金	5,000万円	
	JIS認証月日	平成 29年 2月 6日	JIS認証機関 認証番号・区分	一般財団法人 日本建築総合試験所 GB0306121 普通・舗装・高強度	
	大臣認定月日	平成 23年 5月 6日	大臣認定番号	MCON-2430	
	その他工場	富士見・本庄・伊奈	従業員	東松山工場:24名	
所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	5,950m ²		
原材料	セメント	UBE三菱セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材	①砕砂:埼玉県秩父郡皆野町 ②砂:千葉県香取市 ③砂:埼玉県秩父郡横瀬町			
	粗骨材	①碎石:埼玉県秩父郡皆野町 ②碎石:埼玉県秩父郡横瀬町			
	水	①上水道水 ②地下水 ③上澄み水			
	化学混和剤	①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤			
製造設備・能力	操作盤	日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	日工(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	3.3m ³ /バッチ	公称能力210m ³ /h	生産能力110m ³ /h	
	貯蔵設備	セメント	N:150tサイロ×2基、H:100tサイロ×1基、BB:150tサイロ×1基、L:100tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ 560t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ 560t×3基		
		化学混和剤	タンク 6000L×1基 4000L×5基		
計量器基数	総数9基	内訳 C-2基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基			
運搬能力	運搬車両数	常駐車:大型9台 中型6台	社内全工場 大型36台 小型5台 中型13台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大80分 平均30分			
	出荷担当者	新井 由紀子			
品質管理	有資格者	コンクリート主任技士 2名、コンクリート技士 2名、コンクリート診断士 2名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	岸澤 幹	品質管理責任者	岸澤 幹	
	E-Mail	m-kishizawa@twa-g.jp			
	耐圧試験機	(株)島津製作所製 平成26年式 2,000KN			
	養生水槽	8 m ³	供試体収容本数φ10×20 800本		