

工 場 概 要

会 社 概 要	会社名・工場名	有限会社 廣嶋建材店 関越生コン工場			
	工場所在地	〒350-2211 埼玉県鶴ヶ島市脚折町5丁目3番43号			
	電話番号	TEL 049-285-5100 FAX 049-285-2390			
	U R L	http://hiroshima-kenzai.co.jp			
	代表取締役	廣嶋 正夫	工場長	岡部 圭申	
	操業月日	昭和54年10月	資本金	1600万円	
	JIS認証月日	2008年7月16日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0308082 ・普通コンクリート・高強度 コンクリート	
	大臣認定月日	2017年6月16日 2017年6月16日	大臣認定番号	MCOM-3755(砂岩) MCON-3756(石灰)	
	関連会社	廣嶋産業 株式会社	従業員	50 名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9000 m ²	
原 材 料	セメント	①太平洋セメント(株):普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L) ②住友大阪セメント(株):普通(N)			
	細骨材	①陸砂:埼玉県熊谷市 ②陸砂:埼玉県川越市 ③川砂:茨城県北相馬郡利根町			
	粗骨材	①碎石2005:埼玉県熊谷市 ②砂利20mm:埼玉県熊谷市 ③石灰碎石2005:埼玉県秩父郡横瀬町			
	水	①地下水 ②上澄水			
	化学混和剤	①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	光洋機械産業(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	二軸強制練りミキサ	
	ミキサ能力	6.00 m ³ /バッチ	公称能力: 360 m ³ /h 生産能力: 250 m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N: 350tサイロ×1基、H: 100tサイロ×1基、BB: 200tサイロ×1基、M: 200tサイロ×1基 L: 200tサイロ×1基、N: 150tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ: 900t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ: 900t×2基、450t×2基		
		化学混和剤	タンク: 6000ℓ×8基、4000ℓ×1基		
計量器基数	総数: 11基 内訳: C - 3基、S - 2基、G - 2基、W - 1基、AD - 2基、AE - 1基				
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数	自社: 10t車: 20台、8t車: 14台、7t車: 2台、4t車: 15台 計51台 庸車: 10t車: 20台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	宇津木敏男(出荷課長)			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士2名			
	試験室人員	4名	その他応援体制: 混和剤メーカー及び派遣会社		
	技術担当者	渡辺 克義	品質管理責任者	岡部 圭申	
	E-Mail	info@hiroshima-kenzai.co.jp			
	耐圧試験機	株式会社 マルイ社製 2005年式 2000KN			
	養生水槽	12 m ³	供試体収容本数 φ10×20 900本		