

工 場 概 要

会 社 概 要	会社名・工場名	埼玉太平洋生コン株式会社 熊谷工場			
	工場所在地	〒360-0215 埼玉県熊谷市田島16			
	電話番号	TEL 048-588-1611 FAX 048-588-1613			
	U R L	http://www.saitama-taiheiyo.jp			
	代表取締役	松原 浩明	工場長	鈴木 忠史	
	操業月日※	平成23年 7月 1日	資本金	10,000万円	
	JIS認証月日	平成18年12月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0306050 ・ 普通コン	
	その他工場	浦和・所沢・東松山・本庄	従業員	熊谷工場:7名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	9400m ²	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N) ・ 早強(H) ・ 高炉B種(BB) ・ 中庸熱(M)			
	細骨材	①砕砂:栃木県佐野市閑馬町 ②砕砂:栃木県佐野市会沢町 ③砂:千葉県香取市			
	粗骨材	①砕石:栃木県佐野市閑馬町 ②砕石:栃木県佐野市会沢町			
	水	地下水 ・ 上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パンフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	3.25m ³ /バッチ	公称能力180m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・300tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M・50tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・800t×5基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・800t×3基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×3基		
		予備	ストックヤード65t		
計量器基数	総数 7基	内訳 C - 1基・S - 1基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基			
運 搬 能 力	運送会社	シーエストラnsポート(株)	社内全工場 大型40台 小型2台		
	運搬車両数	常駐車:大型6台			
	運搬管理	現場までの所要時間 最大90分 平均30分			
	出荷担当者	白石卓也			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート技士3名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内4工場及び混和剤メーカー及び派遣会社		
	技術担当者	鈴木忠史	品質管理責任者	鈴木忠史	
	E-Mail	tadasi_suzuki@saitama-taiheiyo.co.jp			
	耐圧試験機	前川試験機製 平成10年式 2,000KN			
	養生水槽	4.1m ³	供試体収容本数φ10×20 600本		

※クマコン熊谷(株)熊谷工場より事業承継し、埼玉太平洋生コン(株)熊谷工場として操業開始