

## 工 場 概 要

会 社 概 要	会社名・工場名	ヨリイ生コン株式会社 桜沢工場			
	工場所在地	〒369-1202 埼玉県大里郡寄居町桜沢1319-1			
	電話番号	TEL 048-581-0081 FAX 048-581-8191			
	U R L	—			
	代表取締役	市川 裕三	工場長	黒澤 昭彦	
	操業月日	平成10年3月1日	資本金	1,000万円	
	JIS認証月日	平成20年2月4日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307416・普通コン	
	その他工場	—	従業員	桜沢工場: 26名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 <a href="https://www.saihoku-namacon.jp">https://www.saihoku-namacon.jp</a>	工場敷地面積	2,940 m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント	太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)			
	細骨材	①砕砂:埼玉県比企郡小川町勝呂ほか ②川砂:千葉県成田市村田地先			
	粗骨材	①砕石:埼玉県大里郡寄居町西ノ入			
	水	地下水・上澄水			
	化学混和剤	AE減水剤・高性能AE減水剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	パシフィックシステム(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	北川鉄工所	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	2.3m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力 135m <sup>3</sup> /h 生産能力100m <sup>3</sup> /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・100tサイロ×2基、H・40tサイロ×1基、BB・50tサイロ×1基		
		細骨材	サイロ・300t×2基、ヤード・100t×1基、ヤード・200t×2基		
		粗骨材	サイロ・300t×1基、サイロ・150t×2基、、ヤード・600t×1基・200t×1基・100t×1基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基、4000ℓ×2基、3000ℓ×1基		
		予備	なし		
	計量器基数	総数 8 基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-3基		
	運 搬 能 力	運搬車数	大型11台・中型7台・小型3台		
運搬管理		現場までの所要時間 平均25分 最大90分			
出荷担当者		石黒幸子、坂本明菜			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 2名 コンクリート診断士 1名 コンクリート技士 9名			
	試験室人員	3 名	その他応援体制	混和剤メーカー	
	技術担当者	長嶋 伸次	品質管理責任者	黒澤 昭彦	
	E-Mail	yorii-namacon-s@w7.dion.ne.jp			
	耐圧試験機	(株)東京衡機製造所製 昭和54年式 1,000KN			
	養生水槽	4.5m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20 500本		