

工 場 概 要

2026年7月

2020年11月

会 社 概 要	会社名・工場名	東和生コン株式会社 東松山工場			
	工場所在地	〒355-0009 埼玉県東松山市仲田町3番地			
	電話番号	TEL 0493-22-3520 FAX 0493-22-3567			
	U R L	https://www.towa-arks.co.jp			
	代表取締役	三宅 秀明	工場長	野本 恭正	
	操業月日	昭和 44年 8月 1日	資本金	5,000万円	
	JIS認証月日	平成 29年 2月 6日	JIS認証機関 認証番号・区分	一般財団法人 日本建築総合試験所 GB0306121 普通・舗装・高強度	
	大臣認定月日	平成 23年 5月 6日	大臣認定番号	MCON-2430	
	その他工場	富士見・本庄・伊奈	従業員	東松山工場:24名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	5,950m ²	
原 材 料	セメント	UBE三菱セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材	①砕砂:埼玉県秩父郡皆野町 ②砂:千葉県君津市 ③砂:埼玉県秩父郡横瀬町			
	粗骨材	①碎石:埼玉県秩父郡皆野町 ②碎石:埼玉県秩父郡横瀬町			
	水	①上水道水 ②上澄み水			
	化学混和剤	①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤	日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ	日工(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力	3.3m ³ /バッチ	公称能力210m ³ /h 生産能力110m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N:150tサイロ×2基、H:100tサイロ×1基、BB:150tサイロ×1基、L:100tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ 560t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ 560t×3基		
		化学混和剤	タンク 6000L×1基 4000L×5基		
	計量器基数	総数9基	内訳 C-2基・S-1基・G-2基・W-1基・AD-2基・AE-1基		
運 搬 能 力	運搬車両数	常駐車:大型8台 中型6台	社内全工場 大型38台 小型6台 中型12台		
	運搬管理	現場までの所要時間 最大80分 平均30分			
	出荷担当者	新井 由紀子			
品 質 管 理	有資格者	コンクリート主任技士 3名、コンクリート技士 2名、コンクリート診断士 0名			
	試験室人員	3名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者	谷田貝 直樹	品質管理責任者	谷田貝 直樹	
	E-Mail	n-yatagai@twa-g.jp			
	耐圧試験機	(株)島津製作所製 平成26年式 2,000KN			
	養生水槽	8 m ³	供試体収容本数φ10×20 800本		