

工 場 概 要

会 社 概 要	会社名・工場名		東和生コン株式会社 本庄工場		
	工場所在地		〒367-0017 埼玉県本庄市傍示堂578番地		
	電話番号		TEL 0495-21-1271(代表) 0495-21-1273(出荷直通) FAX 0495-22-2804		
	U R L		https://www.towa-arks.co.jp/		
	代表取締役		三宅秀明	工場長	小倉中和
	操業月日		昭和43年 11月	資本金	5千万円
	JIS認証月日		平成19年2月7日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)日本建築総合試験所 GB0306123 ・ 普通コン
	大臣認定月日		-	大臣認定番号	-
	その他工場		東松山・富士見・伊奈	従業員	本庄工場：25名
	所属協同組合 U R L		埼玉県北部生コンクリート協同組合 https://www.saihoku-namacon.jp	工場敷地面積	4,362m ²
原 材 料	セメント		UBE三菱セメント(株) 普通(N)・ 早強(H)・ 高炉B種(BB)・ 中庸熱(M)・ 低熱(L)		
	細骨材		①砂:埼玉県児玉郡神川町 ②:千葉県香取市		
	粗骨材		①20～5mm砂利:児玉郡上里町 ②碎石2005:秩父郡皆野町 ③石灰碎石2005:秩父郡横瀬町		
	水		地下水 ・ 上澄水		
	化学混和剤		AE減水剤 ・ 高性能AE減水剤 ・ AE剤		
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式
	ミキサ		光洋機械産業(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り
	ミキサ能力		2.0m ³ /バッチ	公称能力120m ³ /h 生産能力100m ³ /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	N・150tサイロ×1基、H・75tサイロ×1基、BB・75tサイロ×1基		
		細骨材	屋根付きストックヤード・230m ³ ×2、170m ³ ×1		
		粗骨材	屋根付きストックヤード・280m ³ ×1、270m ³ ×1、180m ³ ×1		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×2基 4000ℓ×1基 3000ℓ×3基		
		予備	ストックヤード80m ³ ×3		
	計量器基数		総数 6基	内訳 C - 1基・S - 1基・G - 1基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基	
運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数		自社 常駐車:大型8台 小型2台 中型6台	社内全工場 大型38台 小型6台 中型12台	
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分		
	出荷担当者		糸井清大		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 3名 コンクリート技士 1名 コンクリート診断士 1名		
	試験室人員		2名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー	
	技術担当者		加藤勝次	品質管理責任者	加藤勝次
	E-Mail		k-kato@twa-g.jp		
	耐圧試験機		島津製作所製 2003年式 2,000KN		
	養生水槽		3.5m ³	供試体収容本数φ10×20 700本	