

工 場 概 要

会 社 概 要	会社名・工場名		東和生コン株式会社 伊奈工場			
	工場所在地		〒362-0812 埼玉県北足立郡伊奈町内宿台五丁目157番			
	電話番号		TEL 048-728-6808 FAX 048-728-6826			
	U R L		https://www.towa-arks.co.jp			
	代表取締役		三宅 秀明	工場長	安藤 悟	
	操業月日		昭和 48年 7月 1日	資本金	5,000万円	
	JIS認証月日		平成 19年 8月24日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307142 普通	
	大臣認定月日		令和 7年 3月 7日	大臣認定番号	MCON 4844	
	その他工場		富士見、東松山、本庄	従業員	伊奈工場:25名	
	所属協同組合		埼玉北部生コンクリート協同組合 埼玉中央生コンクリート協同組合	工場敷地面積	7,941m ²	
原 材 料	セメント		UBE三菱セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)・中庸熱(M)・低熱(L)			
	細骨材		①砕砂:栃木県佐野市 ②砂:千葉県君津市			
	粗骨材		①砕石:栃木県佐野市 ②砕石:栃木県栃木市			
	水		①地下水 ②上澄み水			
	化学混和剤		①AE減水剤 ②高性能AE減水剤 ③AE剤			
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		日工(株)	操作方法	コンピュータ制御方式	
	ミキサ		日工(株)	ミキサ種別	水平二軸強制練り	
	ミキサ能力		3.00m ³ /バッチ	公称能力160m ³ /h 生産能力100m ³ /h		
	貯 蔵 設 備	セメント	N・200tサイロ×1基、H・100tサイロ×1基、BB・100tサイロ×1基、M/L・50tサイロ×1基			
		細骨材	コルゲートサイロ・350t×3基			
		粗骨材	コルゲートサイロ・350t×2基			
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×4基 4000ℓ×3基			
		予備				
	計量器基数		総数 8基	内訳 C - 1基・S - 2基・G - 2基・W - 1基・AD - 1基・AE - 1基		
	運 搬 能 力	運送会社 運搬車両数		自工場:大型9台・小中型10台	社内全工場 大型38台 小型 6台 中型12台	
運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分				
運行管理者		志茂 弘明	整備管理者	内田 正和		
出荷担当者		福島 佳子	予定担当者	安藤 悟		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート主任技士 4名 コンクリート技士 3名			
	試験室人員		4名	その他応援体制:社内3工場及び混和剤メーカー		
	技術担当者		兼古 良輔	品質管理責任者	兼古 良輔	
	E-Mail		r-kaneko@twa-g.jp			
	耐圧試験機		(株)前川試験機製 2008年式 2,000KN			
養生水槽		3.5m ³	供試体収容本数φ10×20 600本			